



OMMERKURS

FACHSPEZIFISCHES LATEIN

2.9.-13.9.2024

u<sup>b</sup>

b  
UNIVERSITÄT  
BERN

**Plenum: 8.45-13.00 Uhr; Einzelsitzungen nach individueller Absprache**

### **Sie sind**

Student\*in (BA/MA), Doktorand\*in oder Postdoc  
in einer Disziplin mit 'lateinischer Vergangenheit' oder Affinität zu lateinischer Literatur,  
die Sie sich für Ihre Studien- oder Forschungsinteressen erschliessen wollen.

### **Sie verfügen über**

Vorkenntnisse, die sich auf dem Niveau einer Schweizer Matura beweg(t)en oder auf dem Besuch  
von universitären Lateinkursen (Bern: Latein II oder III) beruhen.

### **Wir sind**

Dozierende der Universität Bern und fortgeschrittene Studierende der Klassischen Philologie.

### **Wir bieten**

in einem Mix von Plenarveranstaltungen, binnendifferenziertem Unterricht und 1:1-Betreuung:

- eine Intensivaufrischung in lateinischer Grammatik
- eine Einführung in die Besonderheiten der nachklassischen Latinität
- fachspezifische Blöcke (je nach disziplinärer Zusammensetzung der Gruppe)
- individuelle Supervision bei individuellen Fragen.

Es besteht die Möglichkeit, 3 ECTS-Punkte zu erwerben. Nähere Informationen zu den  
Modalitäten werden nach der Teilnahmebestätigung erteilt.

**Teilnehmer\*innenzahl:** nicht weniger als fünf, nicht mehr als zwanzig

**Unterrichtssprache:** Deutsch

**Fristen:** **Bewerbung: bis 26. Mai 2024**

Mitteilung über Zulassung: bis 14. Juni 2024

**Bewerbungsunterlagen:**

- Motivationsschreiben (max. 1 Seite), aus dem hervorgeht, was Sie sich von dem Kurs erwarten und welche Texte / Art von Texten Sie gerne behandeln würden
- Angabe Ihrer Studienfächer
- Auskunft über das aktuelle Niveau Ihrer Lateinkenntnisse

**als pdf zu senden an:** [gerlinde.huber@unibe.ch](mailto:gerlinde.huber@unibe.ch)

